Japanese Patent Laying-open Publication 1973/026094

TITLE: Mechanical Seal

Patentee: Kabushiki Kaisha Nishijima Seisakusho

Takatsuki-shi, Miyata-cho 1-1-8

Translation of claim:

In a means for producing a sealed end surface (S) formed of planes (6,10) which are in contact with each other while rotating relative to each other so as to limit fluid flow therethrough, characterized in that one end (11) of a through hole (H) in a rotary seal ring (4) opens on said sealed end surface (S) between outer periphery and inner periphery thereof, while outer end 12 of the through hole (H) of the rotary seal ring (4) is positioned closer to axis of a shaft 3 than said one end (11) of the through hole (H), whereby sealing fluid is pressurized by the through hole (H) of the rotary seal ring (4) so as to press the sealing gas into the sealed end surface (S).

Nomenclature:

1: Casing

3: Shaft

5,9: Packing

7: Cylindrical Portion

11a:Spring

12: Outer End

S: Sealing Surface

A: Shallow Groove

2: Cover

4: Seal Ring

6,10: Surface

8: Sealing

11: Inner End Portion

H: Through Hole

B: Annular Groove

D Int - Cl-F 16 j

翌日本分類 53 D 432

⑬日本国特許庁

①特許出顧公告 昭48-26094

許 (4)公告 昭和48年(1973)8月6日

発明の数 1

(全2頁)

タメカニカルシール

21/4 顧 昭45-97679

砂出 願 昭45(1970)11月5日

砂発 明 者 鷲田彰

高槻市東坡山町1の217

邳出 願 人 株式会社酉島製作所

高槻市宮田町1の1の8

図面の簡単な説明

図面は本発明メカニカルシールの実施例を示し 第1図は回転するシールリングの貫通孔の端部を 直接密封端面内に開口させた実施例を示す半部機 断側面図、第2図は同じく貫通孔の端部周辺に浅 2図におけるY。-Y。投影を示す。また、第4図 は同じく貫通孔の端部に密封端面と同心の環状の 溝を設けた実施例を示す部分断面図、第5図は第 4図におけるYs-Ys投影を示す。

発明の詳細な説明

本発明は相対的に回転する面の会合面によって 密封端面を構成させて流体の流通量を制限するも のにおいて、この密封端面の内周と外周との周に、 回転するシールリングの貫通孔を連通し、この回 転するシールリングの貫通孔の外端部は、密封端 25 つて加圧され密封端面内に圧入される。従って、 面内におけるこの貫通孔の端部よりも軸心に近く 位置せしめることにより、回転するシールリング の貫通孔によつて密封流体を加圧し、これを密封 端面内に圧入することを特徴とするメカニカルシ ールに関するもので、その目的とするところは主 30 潤滑作用がすぐれ負荷能力高く安全性の大なるも として高速回転転の軸封に適した軸封装置を得る にある。

本発明のメカニカルシールを例示図面中第1図 により説明する。

シャフト3はこれらのケーシングおよびカバを貫 通する。シールリング4はパツキン5を介してシ

ヤフト3の外間にはめこのシャフトに固定する。 このシールリング4の側部には面6を設ける。こ の面もはシャフト3の軸線に対してほぼ垂直なも のとする。カバ2の内閣は軸方向へ延長して簡部 5 7とする。シールリング8はパツキン9を介して 简配7 こ外周部に軸方向に動くことが出来るよう に嵌める。このシールリング8の側部には面10 を設ける。この面10はシャフト3の軸線に対し

2

てはば垂直なものとする。面10は面6に接せし 10 めて密封端面Sを構成させる。スプリング11は シールリング8をシールリング4に押圧して密封 端面Sの密接圧力の強さを強める。

シールリング4には貫通孔Hを設ける。この貫 通孔の一端部は密封端面Sの内度と外周との間に 粛を設けた実施例を示す部分断面図、第3図は第 15 連通し外端部12はシールポツクス1内の任意の 位置に連通する。ただし外端部12は、密封端面 内における質通孔の端部11よりもシャフト3の 中心に近く位置せしめる。

> このように構成し、シャフト3を回転させると 20 シールリング4は回転する。シールリング8はパ ツキン9の摩擦力によつて回転しないので密封端 面 Sはシャフト3の回転中も相対的に回転する面 の会合面となって流体の流通量を制限する。

しかして、貫通孔H内の密封流体は遠心力によ 密封端面S内の密封流体は加圧され流体膜の強さ が強化されて負荷能力を増し、流体潤滑を強化す る。したがつて本発明のメカニカルシールによれ は、高速鮭や高圧の流体の軸封に当りで封端面の のとすることができるのである。

本発明のメカニカルシールは、その実施に当り 例示図面のように貫通孔Hの端部 1 1を直接密封 端面に接せしめると、この部における流体のくさ ケーシング1の端部にはカバ2を取り付ける。35 び作用も生じて流体潤滑はこの面からも強化され る。この場合、更に端部11の周辺に部分的に没 帯を設けるとこの作用がより強化される。

この端部11が開塞するおそれのある場合には、 密封端面S内に環状の溝を設け、この溝内に端部 11を連通するようにして構成することも出来る。

本発明のメカニカルシールはその実施に当り、 例示図面中第1図に示すように貫通孔Hの端部 11を直接密封端面に接せしめること、この部に おける流体のくさび作用も生じて流体潤滑はこの 面からも強化される。この場合、第2図および第 3 図に示すように端部11の周辺に部分的に浅溝 第4図および第5図に示すように、密封端面S内 にこの端面と同心の環状の溝Bを設け、この溝内 に端部11を連通するようにして構成することも

出来る。また、帶Bは密封端面Sに対し偏心させ て構成すると流体潤滑作用はより大となる。

⑤特許請求の範囲

1 相対的に回転する面の会合面によつて密封端 5 面を構成させて流体の流通量を制限するものにお いて、この密封端面の内周と外周との間に、回転 するシールリングの貫通孔を連通し、この回転す るシールリングの貫通孔の外端部は、密封端面内 における貫通孔の端部よりも軸心に近く位置せし Aを設けるとこの作用がより強化される。また、 10 めることにより、回転するシールリングの貫通孔 によつて密封流体を加圧し、これを密封端面内に 圧入することを特徴とするメカニカルシール。

